

**REFRACTARIOS
PARA LA FABRICACIÓN
DE ACERO**



DITH REFRACTORIES



DITH REFRACTORIES

DITH Refractories (anteriormente conocido como Duferco Refractories) se formó en 1999 y es la marca especializada aplicada por el Grupo DITH para su producción y distribución de productos refractarios.

Las raíces del éxito de DITH Refractories radican en sus dos décadas de experiencia en sectores clave como el acero, los metales no ferrosos, el cemento y la cal.

Más de 350 clientes en todo el mundo confían en la marca y la gama de productos de DITH Refractories. La calidad de los productos de DITH Refractories es constantemente monitoreada por un equipo de ingenieros especializados de Duferco, coordinados por la oficina de DITH en Pekín y la oficina central de Duferco en Lugano (Suiza) para asegurar que el portafolio de productos se monitoree y evolucione continuamente para cumplir con las demandas más exigentes de la industria. A lo largo de los años, DITH / Duferco ha construido fuertes relaciones comerciales apoyando a los principales productores Chinos, tanto con inversiones de capital como con el intercambio de experiencia técnica y operativa.

Como resultado de estas fuertes asociaciones, DITH Refractories tiene el derecho exclusivo de obtener y distribuir productos refractarios de un número seleccionado de sus productores Chinos predilectos de alta calidad.

Tanto DITH Refractories como todos sus productores están acreditados por ISO [9001:2008]. DITH Refractories apoya a sus clientes proporcionando:

- › un equipo de Ingenieros de Ventas experimentados que están involucrados en todas las etapas con soporte técnico, desde la selección del producto hasta el análisis de resultados.
- › una fuerte red logística para asegurar entregas puntuales y rentables.
- › existencias estratégicamente mantenidas cerca de los mercados principales, que están disponibles para condiciones de entrega especiales, o tránsito inmediato en respuesta a las solicitudes urgentes de los clientes.

DITH Refractories tiene una gama completa de productos refractarios de la más alta calidad, adecuados para la industria moderna. Escuchamos atentamente las necesidades y expectativas de rendimiento de nuestros clientes, y en respuesta, proporcionamos las soluciones de revestimiento correctas y más económicas.

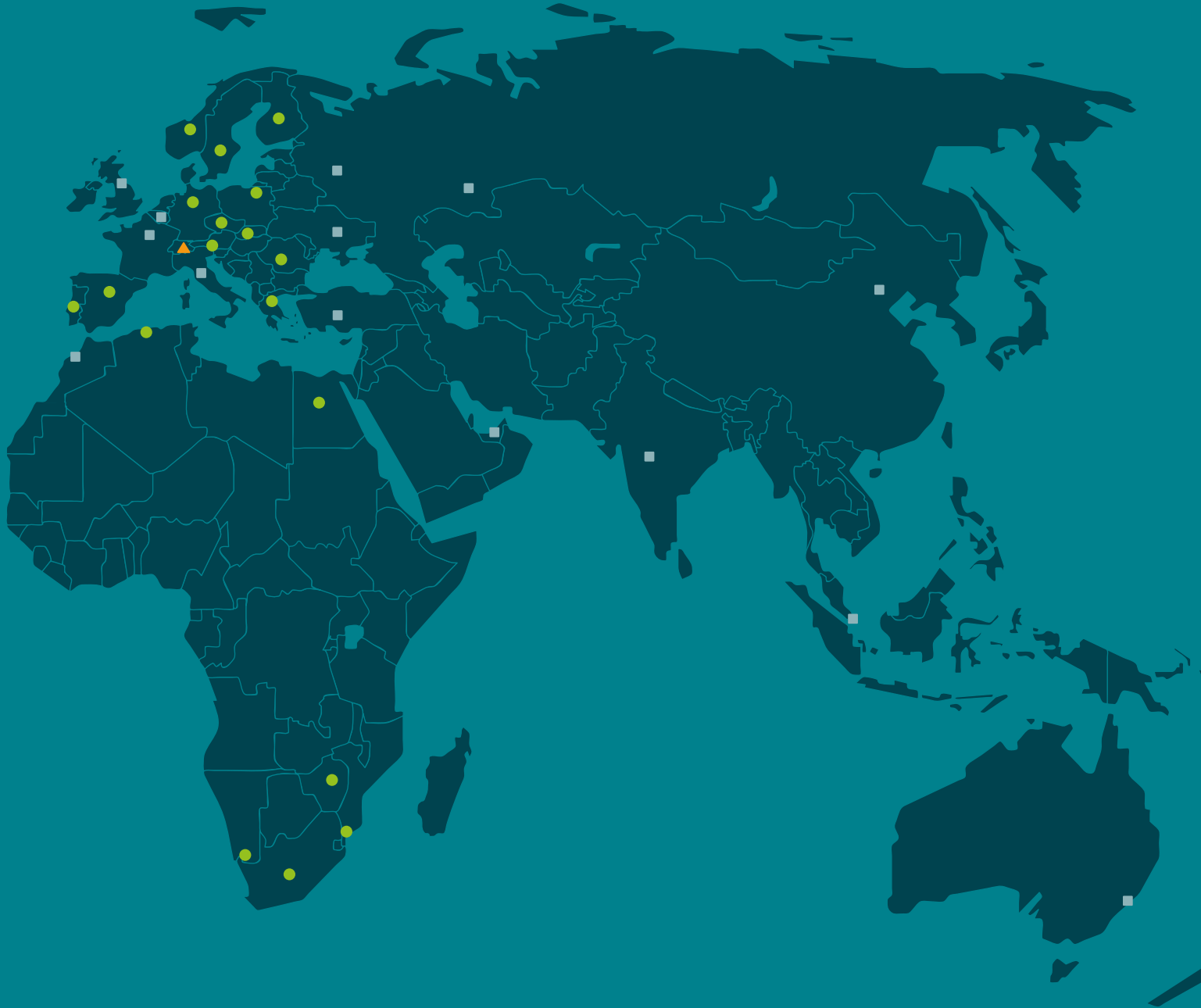
Presencia global



SEDE ▲

OFICINAS ■

REPRESENTANTES LOCALES ●



REVESTIMIENTOS

CONVERTIDOR	6	PIEZAS ESPECIALES	14
HORNO DE ARCO ELÉCTRICO	8	DESGASIFICADOR	16
AOD	10	TORPEDO Y CUCHARA DE METAL CALIENTE	18
CUCHARA	12		

CONTROL DE FLUJO

PLACAS DE GUILLOTINA, BUZA COLECTORA Y BLOQUES PORTA BUZA	20
PRODUCTOS ISOSTÁTICOS	22

FORMAS DE LADRILLOS

KEY	26	LADRILLOS DE CÚPULA SERIE R	30
LADRILLOS HT	27	LADRILLOS DE CÚPULA SERIE KR	30
LADRILLOS DE ESQUINA	27	LADRILLOS DE ELECTRODOS	31
MINI KEYS	28	BLOQUES REDONDOS	32
LADRILLOS DE ARCO	28	SEMI BLOQUES	32
LADRILLOS S100	29	LADRILLOS DE EXTREMO	32
LADRILLOS SEMI-UNIVERSALES	29		

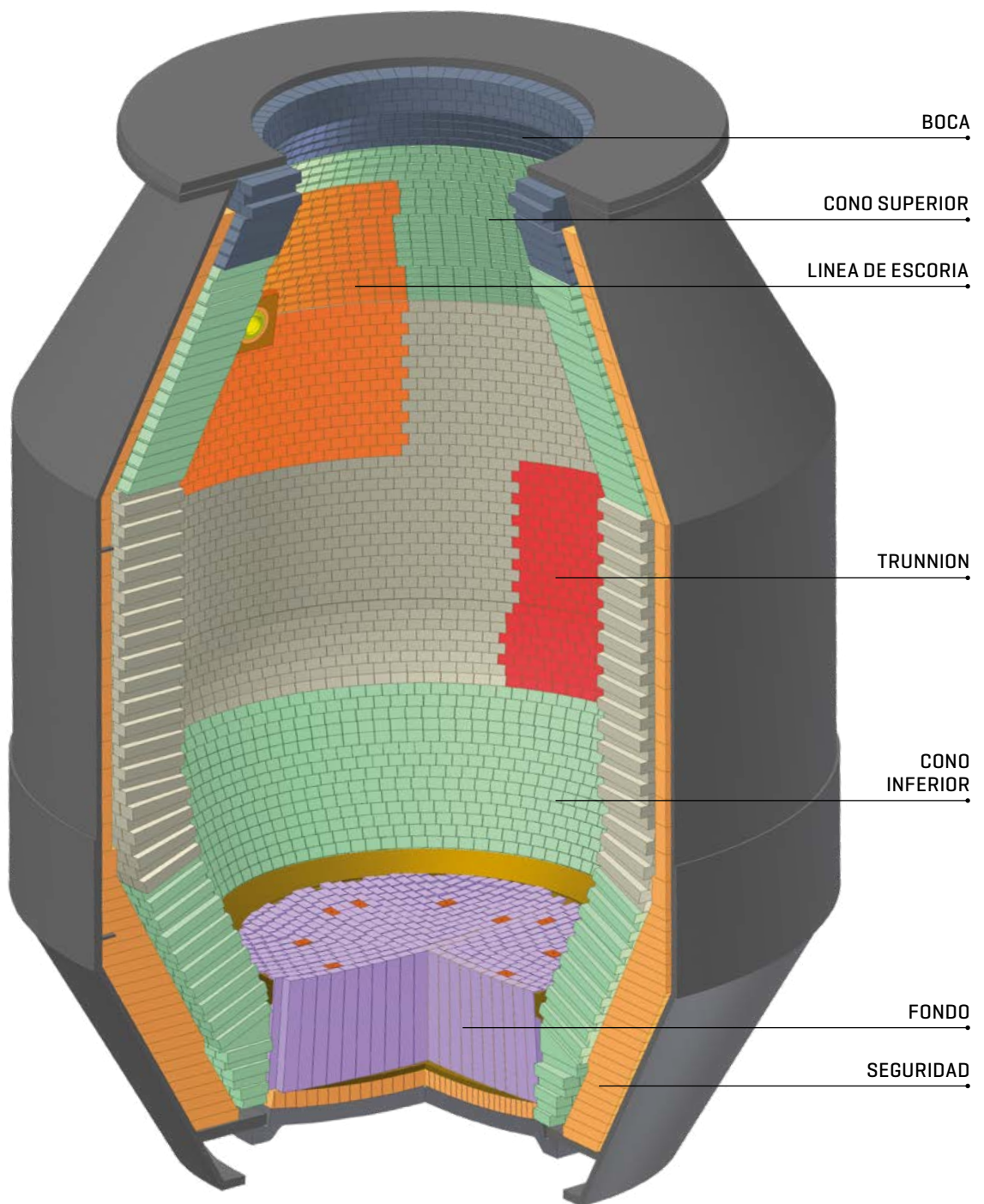


REVESTIMIENTOS

CONVERTIDOR

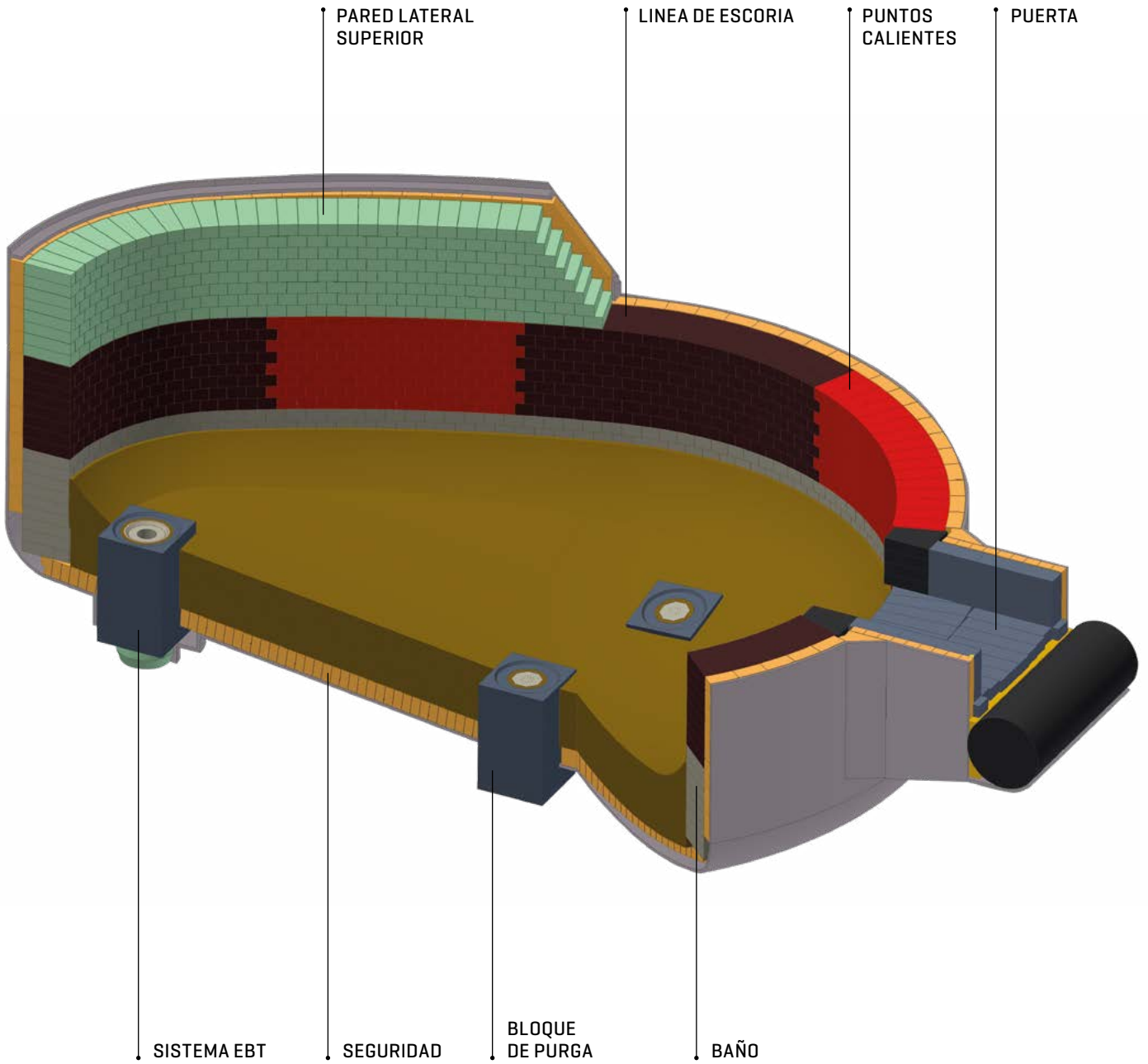
Nombre del Producto	Materias Primas Principales	Aplicaciones	Ligante	MgO (%)	C (%)	Antioxidante
D8WC	Magnesia Fundida de Alta Pureza	Área de Impacto	Resina	97,5	8,0	-
DIB8WC	Magnesia Fundida y LC de Alta Pureza	Línea de Escoria - Trunnion	Resina	97,5	8,0	-
DT10WC	Magnesia Fundida Especial de Alta Pureza	Línea de Escoria	Resina	97,7	10,0	-
D10WC	Magnesia Fundida de Alta Pureza	Fondo	Resina	97,5	10,0	-
D10YC	Magnesia Fundida de Alta Pureza	Línea de Escoria - Trunnion	Resina	97,5	10,0	✓
HIP10WC	Magnesia Fundida y Sinterizada	Cono Superior - Boca	Resina	96,7	10,0	-
HEP10WC	Magnesia Fundida y Sinterizada	Cono Superior - Cono Inferior	Resina	96,7	10,0	-
MUV10WC	Magnesia Fundida y Sinterizada	Cono Superior	Resina	96,0	10,0	-
D12WC	Magnesia Fundida de Alta Pureza	Línea de Escoria - Trunnion	Resina	97,5	12,0	-
HED12WC	Magnesia Fundida de Alta Pureza	Línea de Escoria	Resina	96,9	12,0	-
HT12WC	Magnesia Fundida Especial de Alta Pureza	Línea de Escoria	Resina	96,8	12,0	-
H12YC	Magnesia Fundida	Fondo - Área de Impacto	Resina	96,7	12,0	✓
DIP12YC	Magnesia Sinterizada de Alta Pureza	Trunnion	Resina	97,3	12,0	✓
HUP12YC	Magnesia Fundida y Sinterizada	Cono Superior	Resina	96,8	12,0	✓
DIB14WC	Magnesia Fundida y LC de Alta Pureza	Línea de Escoria - Trunnion	Resina	97,5	14,0	-
DIB14YC	Magnesia Fundida y LC de Alta Pureza	Trunnion	Resina	97,5	14,0	✓
DUB14WC	Magnesia Fundida y LC de Alta Pureza	Línea de Escoria - Trunnion	Resina	97,6	14,0	-
DT14WC	Magnesia Fundida Especial de Alta Pureza	Línea de Escoria - Trunnion	Resina	97,7	14,0	-
D16WC	Magnesia Fundida de Alta Pureza	Línea de Escoria - Trunnion	Resina	97,5	16,0	-
DEB16YC	Magnesia Fundida y LC de Alta Pureza	Trunnion	Resina	97,5	16,0	✓
HIP16YC	Magnesia Fundida y Sinterizada	Cono Superior	Resina	96,7	16,0	✓
BM95I*	Magnesia Sinterizada	Seguridad	Cerámica	95,0	2,5	-
BM97	Magnesia Sinterizada	Seguridad	Cerámica	96,5	-	-

LC = Cristal Grande | HP = Alta Pureza | * Impregnado



HORNO DE ARCO ELÉCTRICO

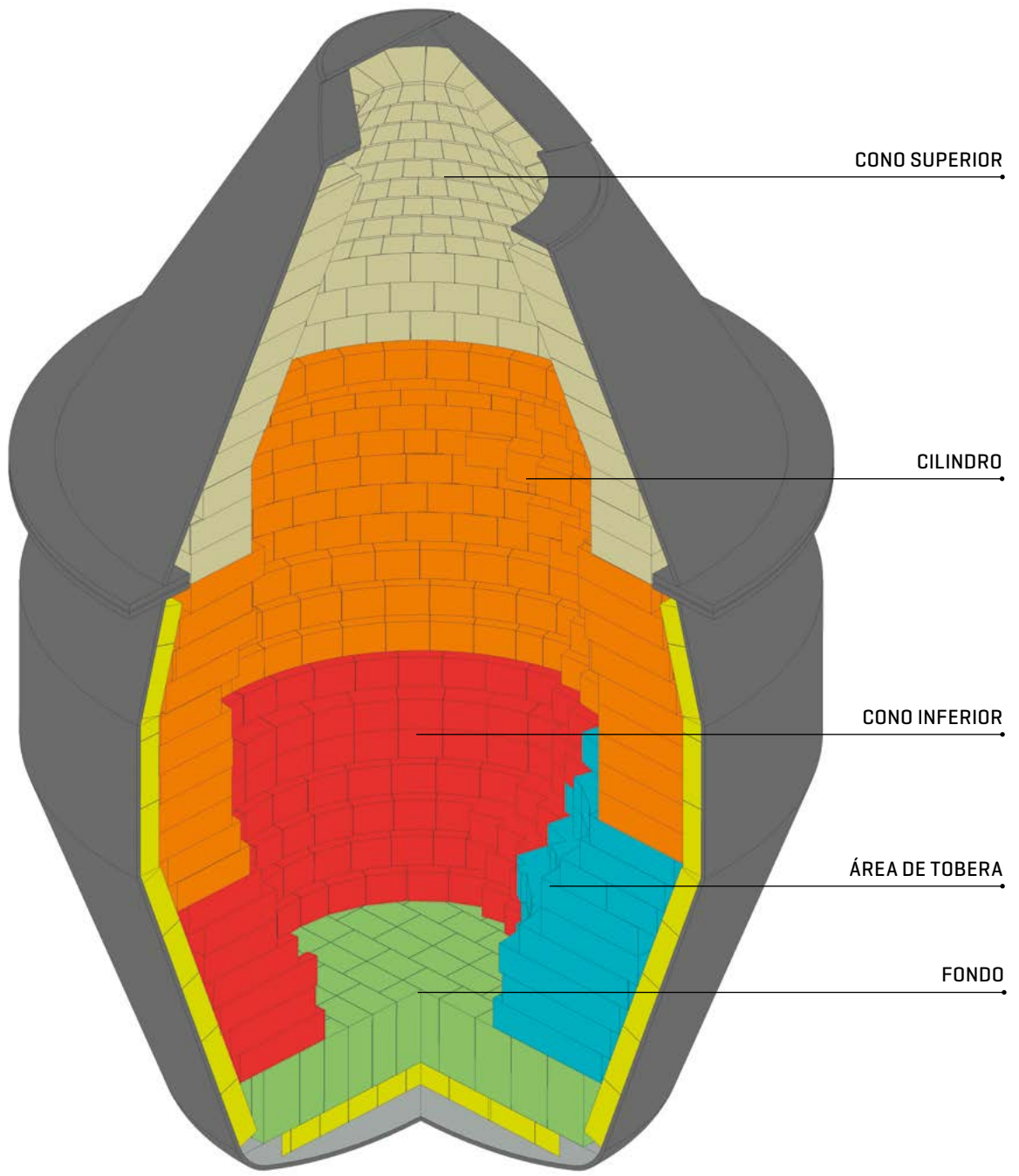
Nombre del Producto	Materias Primas Principales	Aplicaciones	Ligante	MgO (%)	C (%)	Antioxidante
HEP6WF	Magnesia Fundida y Sinterizada	Linea de Escoria - Baño	Resina	96,7	6,0	-
H8WF	Magnesia Fundida	Linea de Escoria	Resina	96,7	8,0	-
MIP10WF	Magnesia Fundida y Sinterizada	Pared Lateral Superior - Baño	Resina	96,2	10,0	-
DT12WF	Magnesia Fundida Especial de Alta Pureza	Linea de Escoria - Hot Spots	Resina	97,7	12,0	-
D12YF	Magnesia Fundida de Alta Pureza	Linea de Escoria - Puntos Calientes	Resina	97,5	12,0	✓
HT12WF	Magnesia Fundida Especial de Alta Pureza	Linea de Escoria - Puntos Calientes	Resina	96,8	12,0	-
H12WF	Magnesia Fundida	Linea de Escoria	Resina	96,7	12,0	-
HUP12WF	Magnesia Fundida y Sinterizada	Linea de Escoria	Resina	96,8	12,0	-
DT14WF	Magnesia Fundida Especial de Alta Pureza	Linea de Escoria - Puntos Calientes	Resina	97,7	14,0	-
DEP14WF	Magnesia Fundida de Alta Pureza y Sinterizada	Linea de Escoria - Puntos Calientes	Resina	97,4	14,0	-
HT14WF	Magnesia Fundida Especial de Alta Pureza	Linea de Escoria - Puntos Calientes	Resina	96,8	14,0	-
HD15YF	Magnesia Fundida y LC de Alta Pureza	Puntos Calientes - Puerta	Resina	97,4	15,0	✓
D16WF	Magnesia Fundida de Alta Pureza	Linea de Escoria - Puntos Calientes	Resina	97,5	16,0	-
V6WF	Magnesia Sinterizada	Seguridad	Resina	96,5	6,0	-
BM95	Magnesia Sinterizada	Seguridad	Cerámica	95,0	0	-
				MgO (%)	Al₂O₃ (%)	Otros (%)
CL80F	Bauxita	Techo	Cerámica	-	81,2	2,7 [TiO ₂]
CL80CR	Bauxita - Cromita	Techo	Cerámica	-	80,2	3,0 [Cr ₂ O ₃]
CL86TF	Bauxita	Techo	Fosfática	-	86,0	2,5 [P ₂ O ₅]
R20F	Magnesia - Cromita	Techo	Re-Agregada	60,0	-	20,0 [Cr ₂ O ₃]
D20F	Magnesia - Cromita	Techo	Directa	60,0	-	20,0 [Cr ₂ O ₃]



AOD

Nombre del Producto	Materias Primas Principales	Aplicaciones	MgO (%)	CaO (%)	C (%)
DUFDOL20A	Mag-Dolomita	Fondo - Cono Superior	73,5	22,0	-
DUFDOL20B	Mag-Dolomita	Fondo - Cono Superior - Cilindro	73,3	20,5	-
DUFDOL30A	Mag-Dolomita	Fondo - Cono Inferior - Cilindro - Área de Tobera	65,0	30,0	-
DUFDOL30AI*	Mag-Dolomita	Área de Tobera	65,0	30,0	1,8
DUFDOL30B	Mag-Dolomita	Fondo - Cono Inferior - Cilindro	63,0	30,0	-
DUFDOL35D	Mag-Dolomita - Magnesita Fundida	Área de Tobera	63,5	33,0	-
DUFDOL35DI*	Mag-Dolomita - Magnesita Fundida	Área de Tobera	63,5	33,0	1,8
DUFDOL32TY	Mag-Dolomita - Magnesita Fundida	Tobera - Área de Tobera	65,5	30,5	-
DUFDOL32TYI*	Mag-Dolomita - Magnesita Fundida	Tobera	65,5	30,5	1,8

* Impregnado

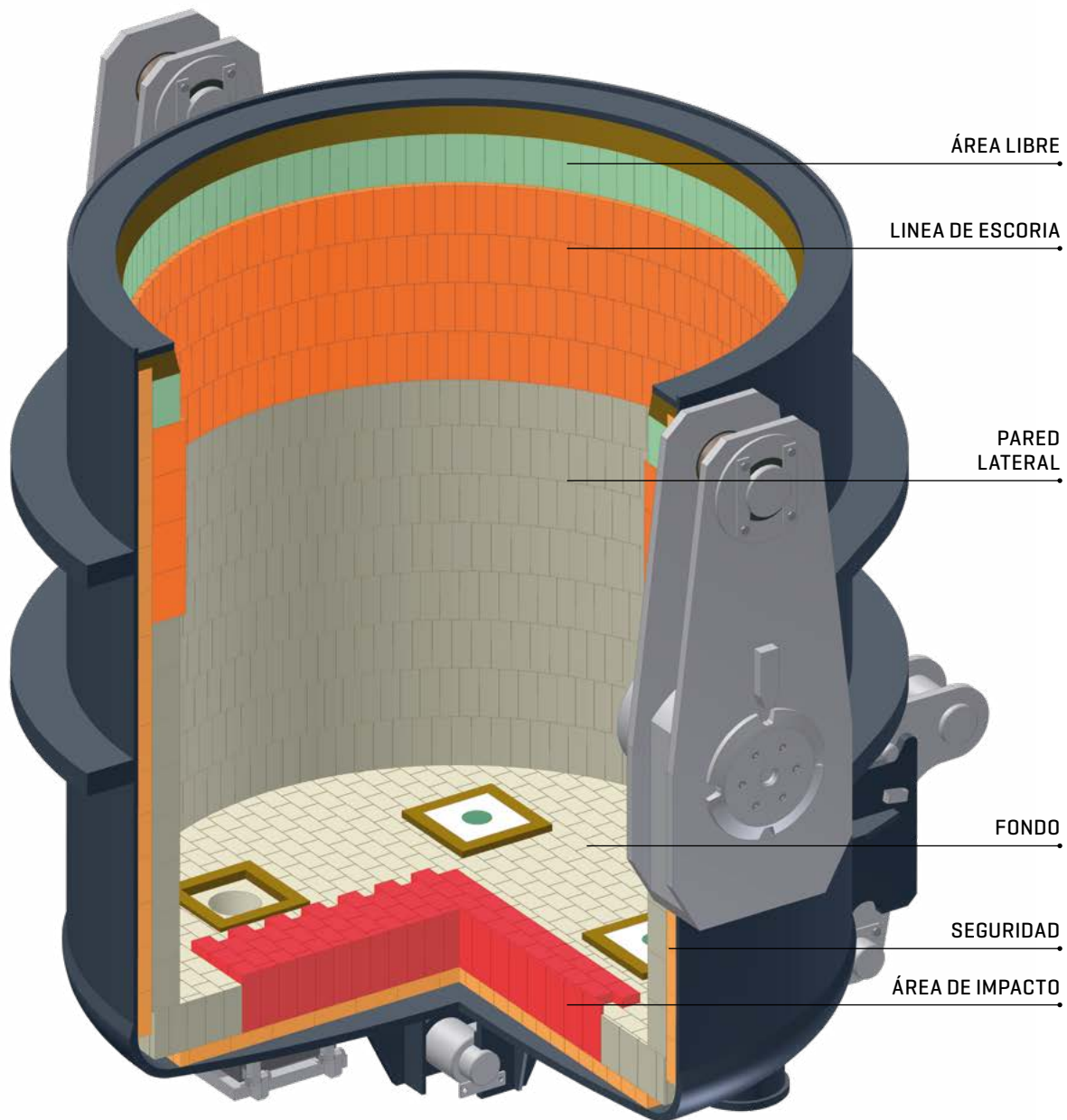


CUCHARA

Nombre del Producto	Materias Primas Principales	Aplicaciones	Ligante	MgO (%)	C (%)	Antioxidante
H6WL	Magnesia Fundida	Fondo - Área de Impacto	Resina	96,7	6,0	-
HIP6WL	Magnesia Fundida y Sinterizada	Fondo - Pared Lateral	Resina	96,7	6,0	-
MUV6WL	Magnesia Fundida y Sinterizada	Fondo - Pared Lateral	Resina	96,0	6,0	-
PEM8WL	Magnesia Fundida y Sinterizada	Fondo - Pared Lateral	Resina	96,6	8,0	-
V8WL	Magnesia Sinterizada	Seguridad - Área Libre	Resina	96,0	8,0	-
HUP8WL	Magnesia Fundida y Sinterizada	Fondo - Pared Lateral	Resina	96,8	8,0	-
PIV8WL	Magnesia Sinterizada	Pared Lateral	Resina	96,6	8,0	-
DT10WL	Magnesia Fundida Especial de Alta Pureza	Pared Lateral	Resina	97,7	10,0	-
HT10WL	Magnesia Fundida Especial de Alta Pureza	Pared Lateral	Resina	96,8	10,0	-
HUP10WL	Magnesia Fundida y Sinterizada	Línea de Escoria	Resina	96,8	10,0	-
MUP10WL	Magnesia Fundida y Sinterizada	Fondo - Pared Lateral	Resina	96,4	10,0	-
D12YL	Magnesia Fundida de Alta Pureza	Línea de Escoria	Resina	97,5	12,0	✓
H12WL	Magnesia Fundida	Línea de Escoria	Resina	96,7	12,0	-
DIB12YL	Magnesia Fundida y LC de Alta Pureza	Línea de Escoria	Resina	97,6	12,0	✓
DIB12WL	Magnesia Fundida y LC de Alta Pureza	Línea de Escoria	Resina	97,6	12,0	-
DT12WL	Magnesia Fundida Especial de Alta Pureza	Línea de Escoria - Pared Lateral	Resina	97,7	12,0	-
HT12WL	Magnesia Fundida Especial de Alta Pureza	Línea de Escoria - Pared Lateral	Resina	96,8	12,0	-
HEP12WL	Magnesia Fundida y Sinterizada	Línea de Escoria	Resina	96,7	12,0	-
HED14WL	Magnesia Fundida de Alta Pureza	Línea de Escoria	Resina	96,9	14,0	-

				MgO (%)	Al ₂ O ₃ (%)	C (%)
8SWK10	Spinel PF - Corindón	Fondo - Área de Impacto	Resina	10,8	84,2	7,6
8SWKX10	Alúmina - Spinel PF - Corindón	Fondo - Área de Impacto	Resina	7,0	79,0	8,0
8K10	Corindón - Magnesita	Pared Lateral - Área de Impacto	Resina	9,7	78,0	7,5
8SKX10	Spinel PF - Corindón - Bauxita	Fondo - Área de Impacto	Resina	10,7	72,4	7,5
8SKX24LR	Spinel PF - Corindón - Bauxita	Pared Lateral - Área de Impacto	Resina	23,5	61,5	7,5
8X10	Bauxita - Magnesita	Pared Lateral	Resina	10,1	70,8	8,1
8X25LR	Bauxita - Magnesita	Pared Lateral	Resina	23,8	55,9	7,5

				MgO (%)	Al ₂ O ₃ (%)	Otros (%)
BM91	Magnesita Sinterizada	Seguridad	Cerámica	92,5	-	-
N10SFY	Magnesita Sinterizada - Cromita	Seguridad	Cerámica	60,5	4,5	10,0 [Cr ₂ O ₃]
DN15	Chamota	Seguridad	Cerámica	-	45,0	-
CL55	Bauxita - Chamota	Seguridad	Cerámica	-	55,0	3,0 [TiO ₂]
CL75	Bauxita	Seguridad	Cerámica	-	74,0	3,5 [TiO ₂]
CL80	Bauxita	Pared Lateral	Cerámica	-	80,0	2,8 [TiO ₂]
CL82T	Bauxita	Fondo - Pared Lateral	Fosfática	-	82,0	2,5 [P ₂ O ₅]
CL86T	Bauxita	Fondo - Pared Lateral	Fosfática	-	85,0	2,5 [P ₂ O ₅]

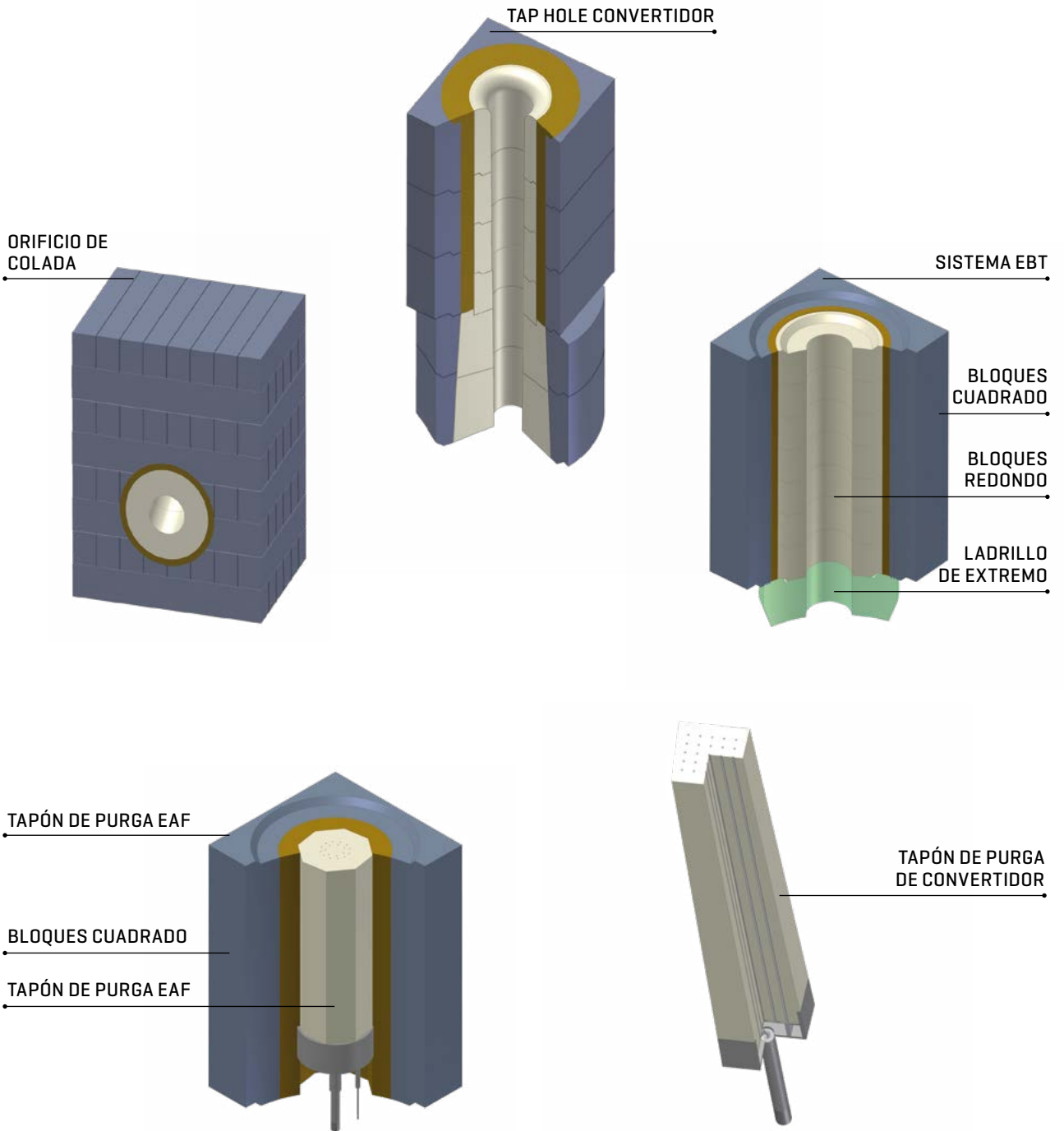




PIEZAS ESPECIALES

Nombre del Producto	Materias Primas Principales	Aplicaciones	Ligante	MgO (%)	C (%)	Antioxidante
DIB12JRB	Magnesia Fundida y LC de Alta Pureza	Bloque Redondo	Resina	98,1	12,0	✓
DIB12JEB	Magnesia Fundida y LC de Alta Pureza	Ladrillo de Extremo	Resina	98,3	12,0	✓
DIB12JTB	Magnesia Fundida y LC de Alta Pureza	Orificio de colada	Resina	98,0	12,0	✓
DIB12JSB	Magnesia Fundida y LC de Alta Pureza	Bloque Cuadrado	Resina	98,0	12,0	✓
DUB12JRB	Magnesia Fundida y LC de Alta Pureza	Bloque Redondo	Resina	98,2	12,0	✓
DUB12JTB	Magnesia Fundida y LC de Alta Pureza	Orificio De Colada	Resina	98,2	12,0	✓
DIB14JRB	Magnesia Fundida y LC de Alta Pureza	Bloque Redondo	Resina	98,3	14,0	✓
DIB14JEB	Magnesia Fundida y LC de Alta Pureza	Ladrillo de Extremo	Resina	98,3	14,0	✓
ISPF	Magnesia Fundida de Alta Pureza	Tapón de Purga EAF	Resina	98,2	14,0	✓
ISPC	Magnesia Fundida de Alta Pureza	Tapón de Purga de Convertidor	Resina	98,2	14,0	✓

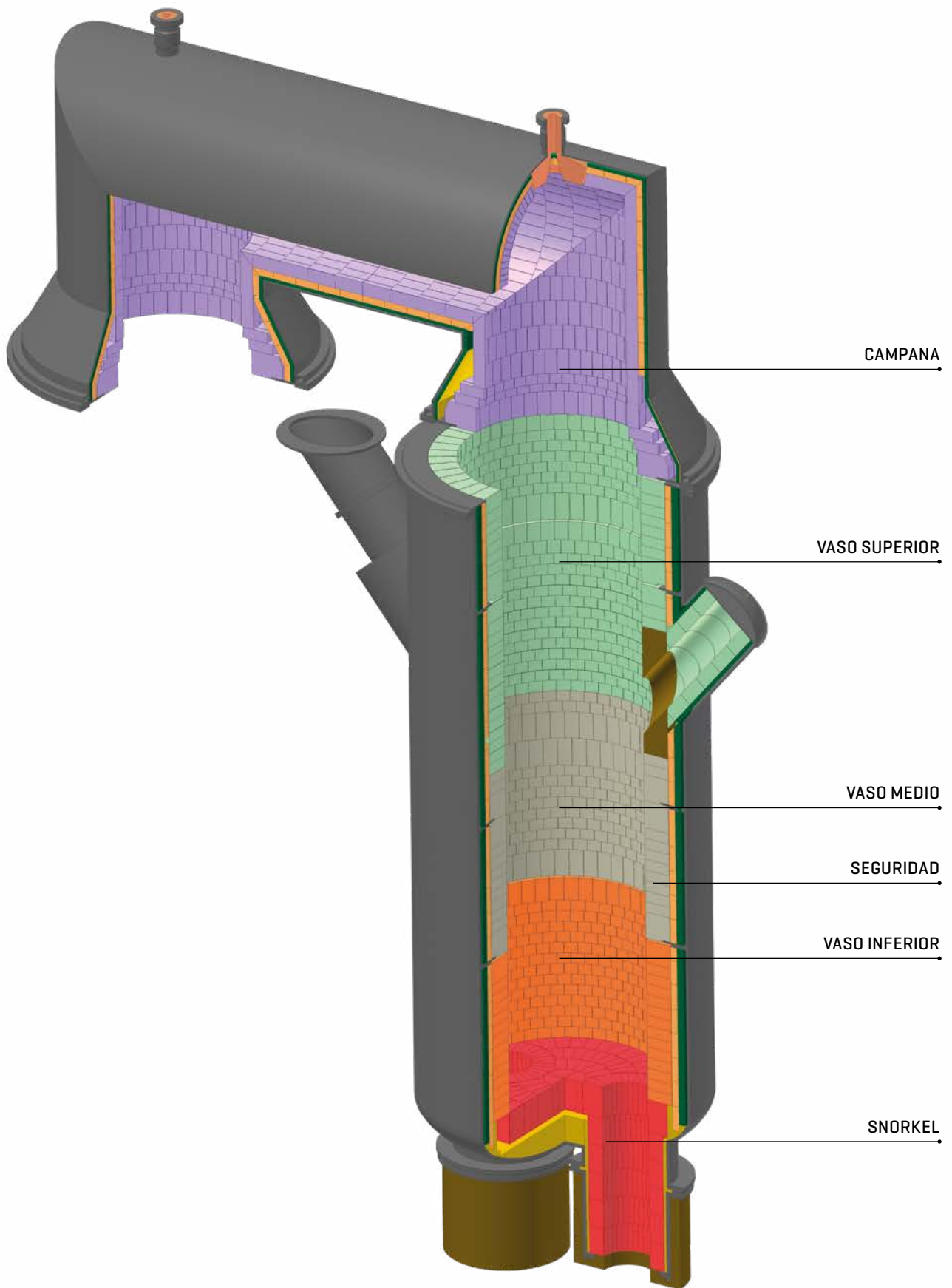
LC = Cristal Grande | HP = Alta Pureza



DESGASIFICADOR

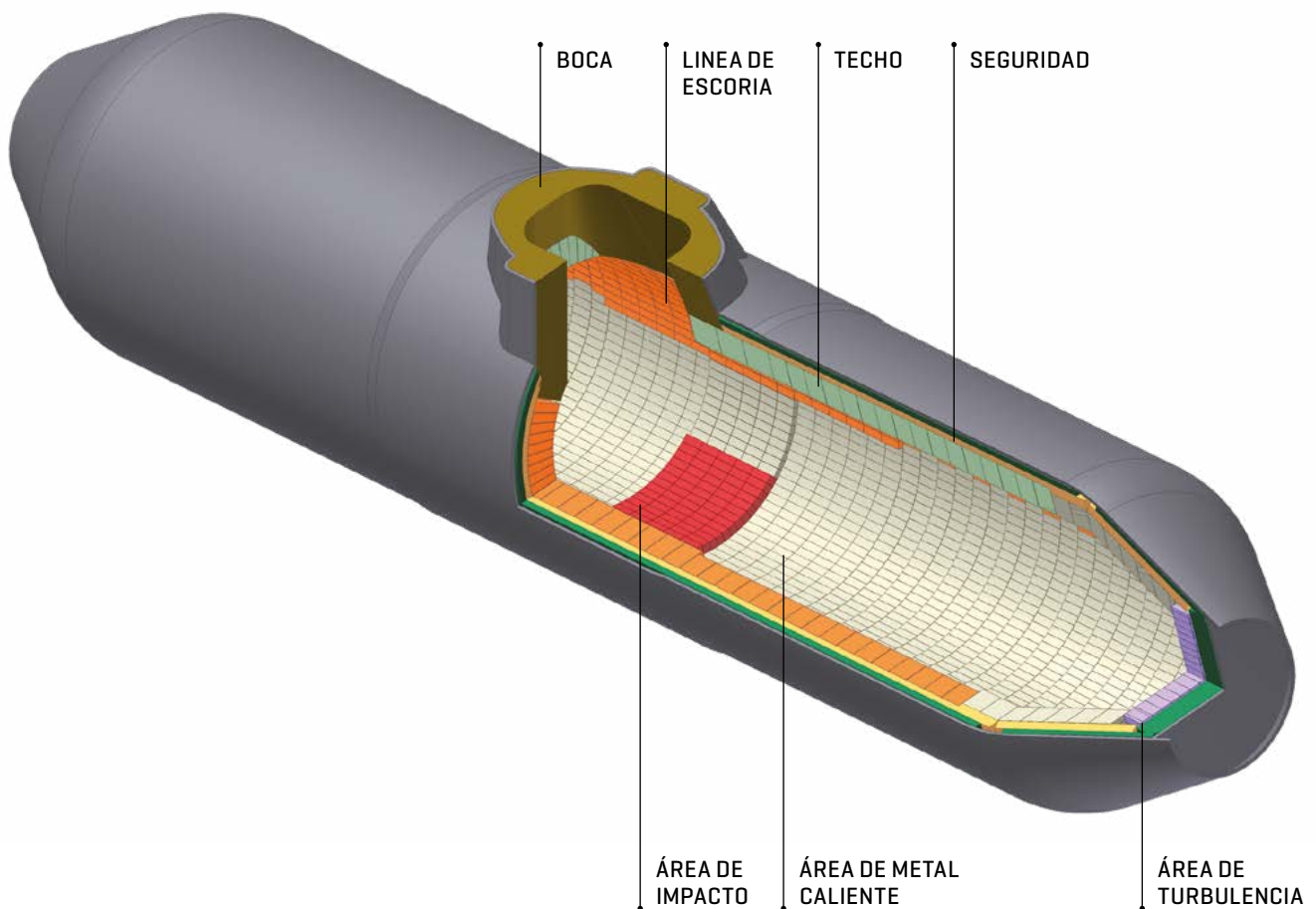
Nombre del Producto	Materias Primas Principales	Aplicaciones	Ligante	MgO(%)	Cr ₂ O ₃ (%)	Fe ₂ O ₃ (%)	Al ₂ O ₃ (%)
FR65MCI*	Magnesia - Cromita	Snorkel - Fondo - Vaso Inferior	Re-Agregada	62,0	21,4	7,5	4,3
SR12VI*	Magnesia - Cromita	Vaso Inferior - Medio - Superior	Semi Re-Agregada	74,0	12,3	6,0	2,9
SR16VI*	Magnesia - Cromita	Vaso Medio - Superior	Semi Re-Agregada	66,0	16,4	8,5	4,2
D19VI*	Magnesia - Cromita	Vaso Medio - Superior	Directa	65,5	19,1	7,5	4,3
D16VI*	Magnesia - Cromita	Campana	Directa	68,2	16,3	7,2	4,0
D12VI*	Magnesia - Cromita	Vaso Medio - Superior	Directa	60,0	12,0	5,1	3,8
N12SFY	Magnesia Cocida - Cromita	Seguridad	Cerámica	63,0	12,1	10,0	-
N18SFY	Magnesia Cocida - Cromita	Seguridad - Campana	Cerámica	59,0	18,0	12,8	6,0
BM91	Magnesia Sinterizada	Seguridad	Cerámica	92,5	-	1,5	-

* Impregnada con MgSO₄



TORPEDO Y CUCHARA DE METAL CALIENTE

Nombre del Producto	Materias Primas Principales	Aplicaciones	Ligante	Al ₂ O ₃ (%)	SiC (%)	C (%)
DF12X6	Bauxita - Carburo de Silicio	Área de Impacto - Fondo	Resina	62,0	6,0	12,0
DF12X10	Bauxita - Carburo de Silicio	Área de Metal Caliente	Resina	61,5	10,0	12,0
DF12XK10	Bauxita - Corindón - Carburo de Silicio	Área de Metal Caliente	Resina	69,0	10,0	10,0
DF10KX8	Bauxita - Carburo de Silicio	Línea de Escoria	Resina	74,0	8,0	10,0
DF10K8	Bauxita - Corindón - Carburo de Silicio	Línea de Escoria	Resina	75,0	8,0	10,0
DF800X	Bauxita - Carburo de Silicio	Área de Turbulencia	Resina	83,0	3,0	9,5
DL80	Bauxita	Área de Metal Caliente	Cerámica	80,0	-	-
DL80V	Bauxita	Boca	Resina	76,0	-	4,5
DN12	Chamota	Seguridad	Cerámica	45,0	-	-

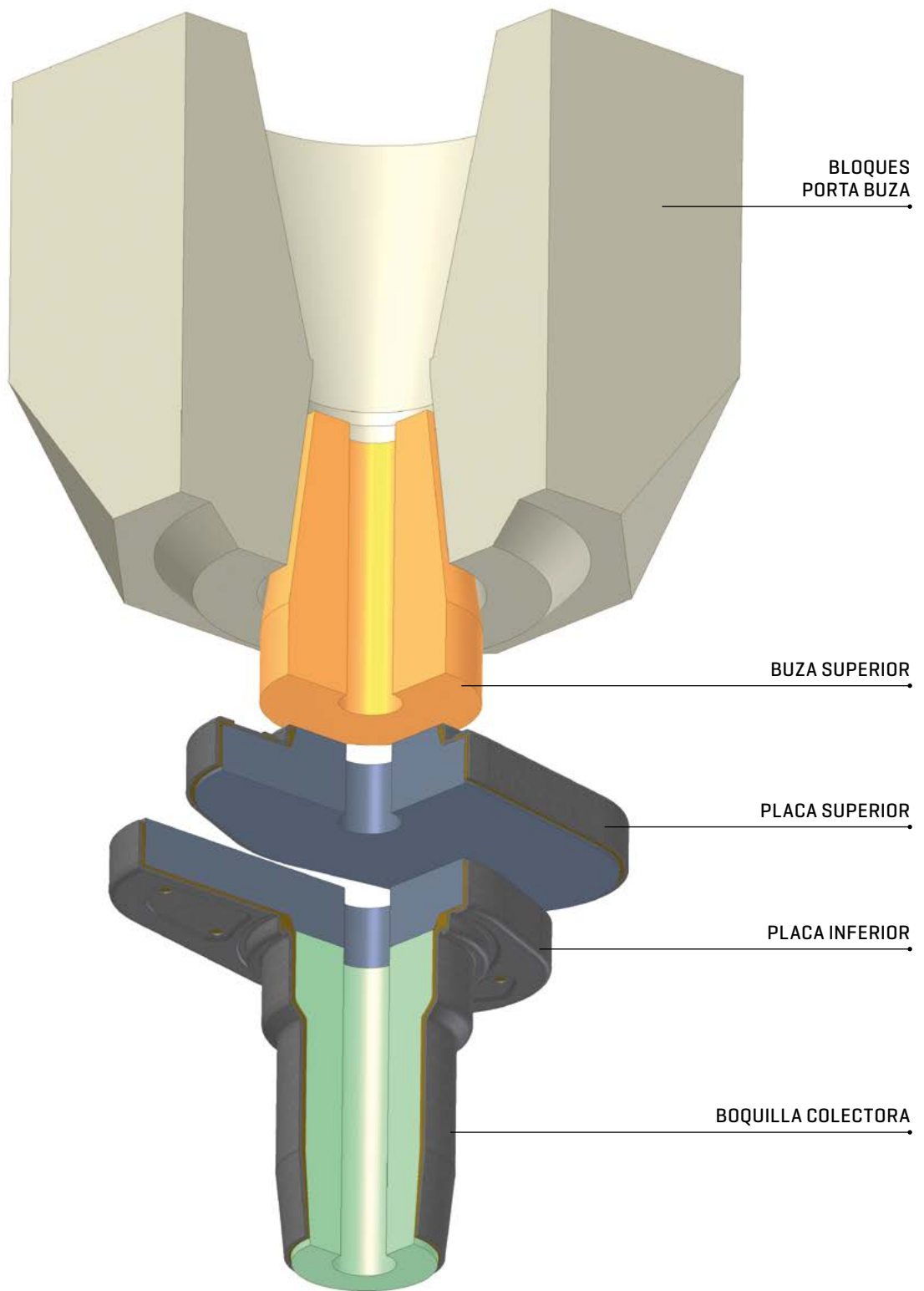




Control De Flujo

PLACAS DE GUILLOTINA, BUZA COLECTORA Y BLOQUES PORTA BUZA

Nombre del Producto	Materias Primas Principales	Aplicaciones	Ligante	Al ₂ O ₃ (%)	MgO (%)	ZrO ₂ (%)	C (%)
WB90CMA	Alúmina - Spinel	Bloques Porta Buza	Hidráulico	91,5	5,0	-	-
WB90CA	Alúmina	Bloques Porta Buza	Hidráulico	96,0	-	-	-
TN34A	Alúmina	Buza superior	Resina	84,0	-	-	6,5
TN-5	Alúmina - Mulita	Buza superior	Resina	85,0	-	-	8,0
TN-31D	Alúmina	Buza superior	Resina	94,0	-	-	4,0
YN70AZ	Alúmina - Zirconia/Mulita	Buza superior	Carbono	71,0	-	8,0	9,5
YN75AZ2	Alúmina - Zirconia/Mulita	Buza superior	Cerámica	77,5	-	7,5	3,5
TN90CMA	Alúmina - Spinel	Buza superior	Hidráulico	91,5	5,0	-	-
TN90CA	Alúmina	Buza superior	Hidráulico	96,0	-	-	-
20MA	Magnesia	Placa	Cerámica	3,5	90,0	-	3,0
516AZC	Alúmina - Zirconia/Mulita - Cromita	Placa	Cerámica	74,0	2,5 [Cr ₂ O ₃]	7,8	3,5
515AZF	Alúmina - Zirconia/Mulita	Placa	Cerámica	77,5	-	7,5	3,5
600ZC	Zirconia	Inserto - Placa	Cerámica	-	3,8 [CaO]	94,0	-
132BX	Bauxita Especial - Tabular Alúmina	Placa	Carbono	78,5	-	-	8,0
131AL	Alúmina - Corindón - Mulita	Placa	Carbono	84,5	-	-	8,5
315AZ	Alúmina - Zirconia/Mulita	Placa	Carbono	71,0	-	7,5	10,0
305AZ	Alúmina - Zirconia/Mulita	Placa	Carbono	71,0	-	8,0	9,5
314AZ	Alúmina - Zirconia/Mulita	Placa	Carbono	75,0	-	5,0	10,0
302AZ	Alúmina - Zirconia/Mulita	Placa	Carbono	76,0	-	2,5	9,0
304AZ	Alúmina - Zirconia/Mulita	Placa	Carbono	76,0	-	4,8	9,0
600ZM	Zirconia	Boquilla para Tundish	Cerámica	-	3,6	94,0	-
YN90CA	Alúmina	Boquilla Colectora	Hidráulico	96,0	-	-	-
BN90CMA	Alúmina - Spinel	Boquilla Colectora	Hidráulico	91,0	5,0	-	-
BNI-A	Alúmina	Boquilla Colectora	Resina	72,0	-	-	8,0



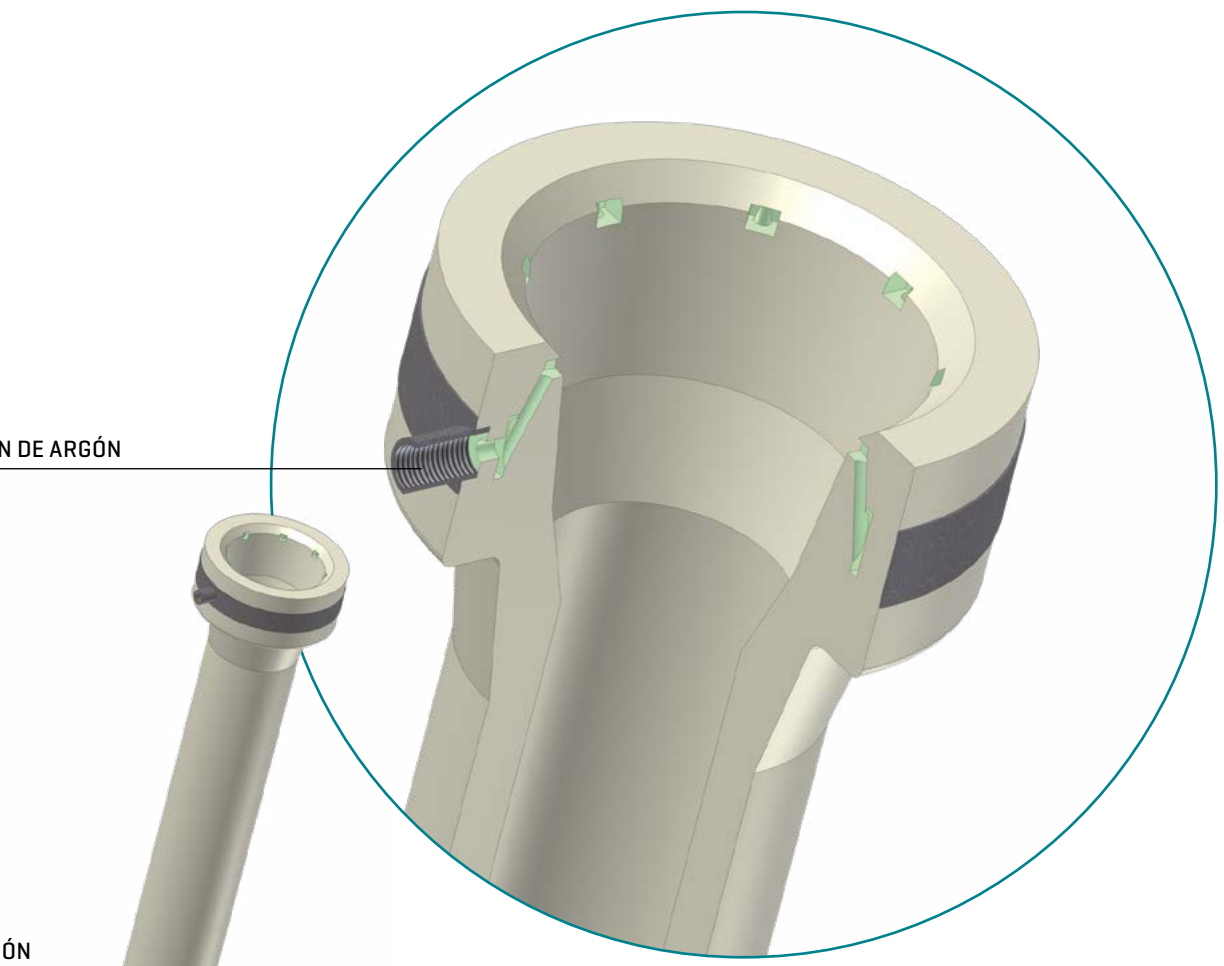
PRODUCTOS ISOSTÁTICOS

Nombre del Producto	Materias Primas Principales	Tipo	Aplicaciones	Al ₂ O ₃ (%)	MgO (%)	ZrO ₂ (%)	LOI (%)
DSR56TS	Alúmina Grafito	Tubo de protección	Cuerpo	62,0	-	-	22,0
SHR55C	Alúmina Grafito	Tubo de protección	Cuerpo	61,0	-	-	23,5
SHRPL2	Magnesia Grafito	Tubo de protección	Línea de Polvo	1,8	65,4	-	18,5
SHRPL4	Zirconia Grafito	Tubo de protección	Línea de Polvo	-	-	55,0	26,0
SHRIL2	Alúmina Grafito	Tubo de protección	Capa Interna	67,0	-	-	3,3
DMSBDY	Alúmina Grafito	Tapón de Monobloque	Cuerpo	55,0	-	-	24,0
DMSPP	Alúmina	Tapón de Monobloque	Tapón Poroso	90,0	-	-	-
MBSHA	Alúmina Grafito	Tapón de Monobloque	Cabeza	81,0	-	-	13,0
DMSHS	Alúmina Grafito	Tapón de Monobloque	Cabeza	70,0	9,0	-	9,0
DMSHM	Magnesia Grafito	Tapón de Monobloque	Cabeza	-	70,0	-	13,0
MSBBDY1	Alúmina Grafito	Tapón de Monobloque	Cuerpo	55,0	-	-	28,0
MBSHM81	Magnesia Grafito	Tapón de Monobloque	Cabeza	8,3	66,0	-	16,5
TN 60	Alúmina Grafito	Boquilla para Tundish	Cuerpo	53,0	-	-	31,0
TNIL602	Alúmina Grafito	Boquilla para Tundish	Capa Interna	66,4	-	-	5,3
SENB DY1	Alúmina Grafito	Boquilla de Entrada Sumergida	Cuerpo	64,0	-	5,0	22,0
SENPL2	Zirconia Grafito	Boquilla de Entrada Sumergida	Línea de Polvo	-	-	80,0	12,0
SENPL14	Zirconia Grafito	Boquilla de Entrada Sumergida	Línea de Polvo	-	-	75,0	15,5
SEN3AZ	Alúmina Grafito	Boquilla de Entrada Sumergida	Cara Deslizante	72,5	-	-	11,5
DSNB DY	Alúmina Grafito	Boquilla de Entrada Sumergida	Cuerpo	55,0	-	-	26,5
DSNZ82	Zirconia Grafito	Boquilla de Entrada Sumergida	Línea de Polvo	-	-	80,0	10,0



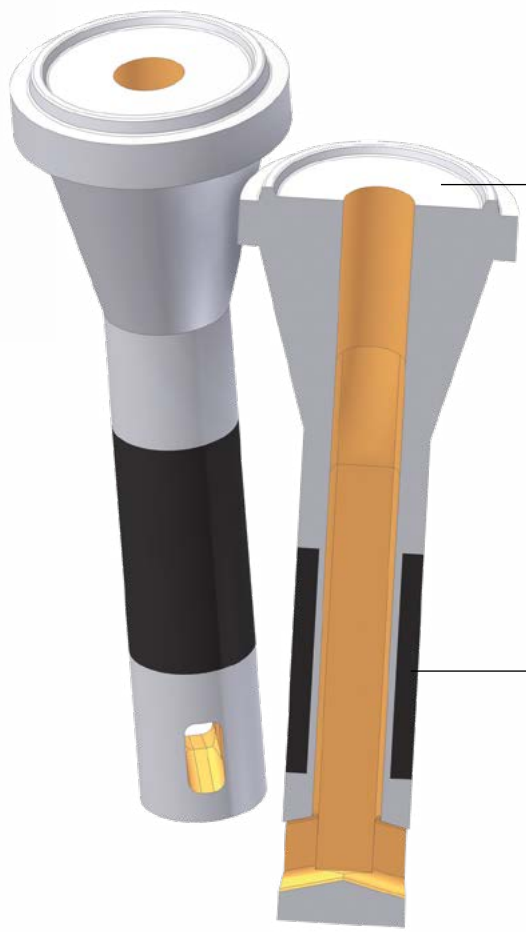
INYECCIÓN DE ARGÓN

TUBO DE PROTECCIÓN



BOQUILLA DE ENTRADA SUMERGIDA

LÍNEA DE POLVO





SERVICIO TÉCNICO

Un servicio técnico eficiente, proporcionado en todos los países donde DITH Refractories tiene presencia, garantiza un seguimiento continuo de los materiales suministrados. Un equipo experimentado de ingenieros está disponible de inmediato para atender cualquier solicitud que pudiesen tener los clientes.



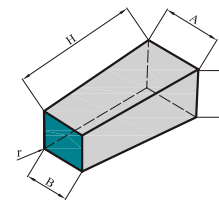
ENVÍO Y LOGÍSTICA

Gracias a la amplia experiencia de Duferco Shipping SA y a un equipo profesional de más de 30 personas (principalmente ubicadas en Lugano y en parte en Ucrania, China, Singapur y Estados Unidos), DITH Refractories es capaz de garantizar un tiempo de suministro corto y puntualidad en todas las entregas. La creación de existencias de material específicos en las principales áreas de negocio, pueden garantizar entregas puntuales a los clientes.



FORMADOS DE LADRILLOS

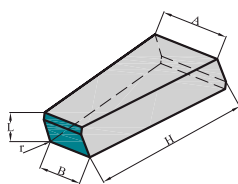
KEY



FORMADO	DIMENSIONES [mm]					VOLUMEN [dm ³]
	A	B	H	L	r	
20/0	150	150	200	100	∞	3,00
20/8	154	146	200	100	3650	3,00
20/20	160	140	200	100	1400	3,00
20/40	170	130	200	100	650	3,00
20/60	180	120	200	100	400	3,00
22/0	150	150	220	100	∞	3,30
22/8	154	146	220	100	4015	3,30
22/20	160	140	220	100	1540	3,30
22/40	170	130	220	100	715	3,30
22/60	180	120	220	100	440	3,30
25/0	150	150	250	100	∞	3,75
25/8	154	146	250	100	4563	3,75
25/20	160	140	250	100	1750	3,75
25/40	170	130	250	100	813	3,75
25/60	180	120	250	100	500	3,75
30/0	150	150	300	100	∞	4,50
30/8	154	146	300	100	5475	4,50
30/20	160	140	300	100	2100	4,50
30/40	170	130	300	100	975	4,50
30/60	180	120	300	100	600	4,50
35/0	150	150	350	100	∞	5,25
35/8	154	146	350	100	6388	5,25
35/20	160	140	350	100	2450	5,25
35/40	170	130	350	100	1138	5,25
35/60	180	120	350	100	700	5,25
40/0	150	150	400	100	∞	6,00
40/8	154	146	400	100	7300	6,00
40/20	160	140	400	100	2800	6,00
40/40	170	130	400	100	1300	6,00
45/0	150	150	450	100	∞	6,75
45/8	154	146	450	100	8213	6,75
45/20	160	140	450	100	3150	6,75
45/40	170	130	450	100	1463	6,75
45/60	180	120	450	100	900	6,75
50/0	150	150	500	100	∞	7,5
50/8	154	146	500	100	9125	7,5
50/10	155	145	500	100	7250	7,5
50/20	160	140	500	100	3500	7,5
50/36	168	132	500	100	1833	7,5
50/50	175	125	500	100	1250	7,5
50/60	180	120	500	100	1000	7,5
50/100	200	100	500	100	500	7,5
55/0	150	150	550	100	∞	8,25
55/8	154	146	550	100	10038	8,25
55/20	160	140	550	100	3850	8,25
55/40	170	130	550	100	1788	8,25
55/60	180	120	550	100	1100	8,25
60/0	150	150	600	100	∞	9
60/8	154	146	600	100	10950	9
60/20	160	140	600	100	4200	9
60/40	170	130	600	100	1950	9

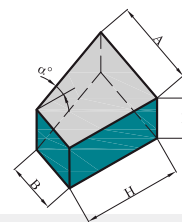
FORMADO	DIMENSIONES [mm]					VOLUMEN [dm ³]
	A	B	H	L	r	
60/60	180	120	600	100	1200	9
65/0	150	150	650	100	∞	9,75
65/8	154	146	650	100	11863	9,75
65/20	160	140	650	100	4550	9,75
65/40	170	130	650	100	2113	9,75
65/60	180	120	650	100	1300	9,75
70/0	150	150	700	100	∞	10,5
70/8	154	146	700	100	12775	10,5
70/20	160	140	700	100	4900	10,5
70/40	170	130	700	100	2275	10,5
70/60	180	120	700	100	1400	10,5
75/0	150	150	750	100	∞	11,25
75/8	154	146	750	100	13688	11,25
75/20	160	140	750	100	5250	11,25
75/40	170	130	750	100	2438	11,25
75/60	180	120	750	100	1500	11,25
80/0	150	150	800	100	∞	12
80/8	154	146	800	100	14600	12
80/20	160	140	800	100	5600	12
80/40	170	130	800	100	2600	12
80/60	180	120	800	100	1600	12
85/0	150	150	850	100	∞	12,75
85/8	154	146	850	100	15513	12,75
85/20	160	140	850	100	5950	12,75
85/40	170	130	850	100	2763	12,75
85/60	180	120	850	100	1700	12,75
90/0	150	150	900	100	∞	13,5
90/8	154	146	900	100	16425	13,5
90/20	160	140	900	100	6300	13,5
90/40	170	130	900	100	2925	13,5
90/80	190	110	900	100	1238	13,5
95/0	150	150	950	100	∞	14,25
95/8	154	146	950	100	17338	14,25
95/20	160	140	950	100	6650	14,25
95/40	170	130	950	100	3088	14,25
95/80	190	110	950	100	1306	14,25
100/0	150	150	1000	100	∞	15
100/8	154	146	1000	100	18250	15
100/20	160	140	1000	100	7000	15
100/40	170	130	1000	100	3250	15
100/80	190	110	1000	100	1375	15
105/0	150	150	1050	100	∞	15,75
105/8	154	146	1050	100	19163	15,75
105/20	160	140	1050	100	7350	15,75
105/40	170	130	1050	100	3413	15,75
105/80	190	110	1050	100	1444	15,75
110/0	150	150	1100	100	∞	16,5
110/8	154	146	1100	100	20075	16,5
110/20	160	140	1100	100	7700	16,5
110/40	170	130	1100	100	3575	16,5
110/80	190	110	1100	100	1513	16,5

LADRILLOS HT



FORMADO	DIMENSIONES [mm]					VOLUMEN [dm ³]
	A	B	H	L	r	
HT50/20	160	140	500	100	3500	6,90
HT50/60	180	120	500	100	1000	6,90
HT50/80	190	110	500	100	688	6,90
HT55/20	160	140	550	100	3850	7,65
HT55/60	180	120	550	100	1100	7,65
HT55/80	190	110	550	100	756	7,65
HT60/20	160	140	600	100	4200	8,40
HT60/60	180	120	600	100	1200	8,40
HT60/80	190	110	600	100	825	8,40
HT65/20	160	140	650	100	4550	9,15
HT65/60	180	120	650	100	1300	9,15
HT65/80	190	110	650	100	894	9,15
HT70/20	160	140	700	100	4900	9,90
HT70/60	180	120	700	100	1400	9,90
HT70/80	190	110	700	100	963	9,90
HT75/20	160	140	750	100	5250	10,65
HT75/60	180	120	750	100	1500	10,65
HT75/80	190	110	750	100	1031	10,65
HT80/20	160	140	800	100	5600	11,40
HT80/60	180	120	800	100	1600	11,40
HT80/80	190	110	800	100	1100	11,40

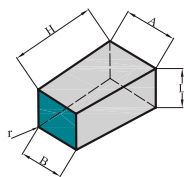
LADRILLOS DE ESQUINA



FORMADO	DIMENSIONES [mm]					VOLUMEN [dm ³]
	A	B	H	L	α°	
V2B-76	187	120	250	76	15	2,92
V2B-100	187	120	250	100	15	3,84
V2L-76	250	150	375	76	15	5,70
V2L-100	250	150	375	100	15	7,50
V2BS-76	193	120	250	76	15	2,97
V2BS-100	193	120	250	100	15	3,91
V2LS-76	260	150	375	76	15	5,84
V2LS-100	260	150	375	100	15	7,69
V3L-76	300	180	450	76	15	8,21
V3L-100	300	180	450	100	15	10,80
V3LS-76	312	180	450	76	15	8,41
V3LS-100	312	180	450	100	15	11,07
V4-76	275	140	500	76	15	7,89
V4-100	275	140	500	100	15	10,38
V4KS-76	225	78	500	76	15	5,76
V4KS-100	225	78	500	100	15	7,58

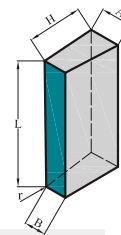
NOTA: Los ladrillos enumerados en estas páginas son el estándar; sin embargo, se pueden producir formados personalizados para satisfacer los requisitos/demanda de los clientes

MINI KEYS



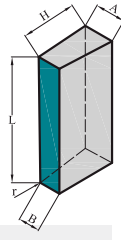
FORMADO	DIMENSIONES [mm]					VOLUMEN [dm ³]
	A	B	H	L	r	
MK4/0	150	150	101,6	100	∞	1,52
MK4/6	153	147	101,6	100	2489	1,52
MK4/8	154	146	101,6	100	1854	1,52
MK4/20	160	140	101,6	100	711	1,52
MK4/40	170	130	101,6	100	330	1,52
MK5/0	150	150	127	100	∞	1,91
MK5/8	154	146	127	100	2318	1,91
MK5/16	158	142	127	100	1127	1,91
MK5/20	160	140	127	100	889	1,91
MK5/32	166	134	127	100	532	1,91
MK5/40	170	130	127	100	413	1,91
MK6/0	150	150	152,4	100	∞	2,29
MK6/8	154	146	152,4	100	2781	2,29
MK6/20	160	140	152,4	100	1067	2,29
MK6/30	165	135	152,4	100	686	2,29
MK6/40	170	130	152,4	100	495	2,29
MK7/0	150	150	177,8	100	∞	2,67
MK7/8	154	146	177,8	100	3245	2,67
MK7/20	160	140	177,8	100	1245	2,67
MK7/30	165	135	177,8	100	800	2,67
MK7/40	170	130	177,8	100	578	2,67
MK8/0	150	150	203,2	100	∞	3,05
MK8/8	154	146	203,2	100	3708	3,05
MK8/20	160	140	203,2	100	1422	3,05
MK8/40	170	130	203,2	100	660	3,05
MK9/0	150	150	228,6	100	∞	3,43
MK9/8	154	146	228,6	100	4172	3,43
MK9/20	160	140	228,6	100	1600	3,43
MK9/40	170	130	228,6	100	743	3,43

LADRILLOS DE ARCO



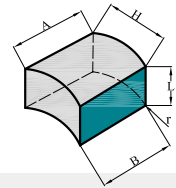
FORMADO	DIMENSIONES [mm]					VOLUMEN [dm ³]
	A	B	H	L	r	
1P0	125	125	90	250	∞	2,81
1P8	129	121	90	250	1361	2,81
1P18	134	116	90	250	580	2,81
2P0	125	125	124	250	∞	3,88
2P10	130	120	124	250	1488	3,88
2P24	137	113	124	250	584	3,88
3P0	100	100	155	250	∞	3,88
3P8	104	96	155	250	1860	3,88
3P10	105	95	155	250	1473	3,88
3P12	106	94	155	250	1214	3,88
3P20	110	90	155	250	698	3,88
4P0	100	100	187	250	∞	4,68
4P8	104	96	187	250	2244	4,68
4P12	106	94	187	250	1465	4,68
4P16	108	92	187	250	1075	4,68
4P22	111	89	187	250	757	4,68
5P0	100	100	220	250	∞	5,50
5P8	104	96	220	250	2640	5,50
5P12	106	94	220	250	1723	5,50
5P16	108	92	220	250	1265	5,50
5P22	111	89	220	250	890	5,50
6P0	100	100	250	250	∞	6,25
6P10	105	95	250	250	2375	6,25
6P18	109	91	250	250	1264	6,25
6P26	113	87	250	250	837	6,25
7P10	105	95	280	250	2660	7,00
7P20	110	90	280	250	1260	7,00

LADRILLOS S100



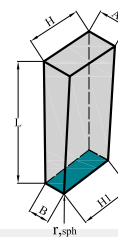
FORMADO	DIMENSIONES [mm]					r	VOLUMEN [dm ³]
	A	B	H	L			
K100	100	100	172	230	∞		3,95
1S/100	108	93	90	230	558		2,08
2S/100	103	97	90	230	1455		2,07
3S/100	110	91	115	230	551		2,66
4S/100	103	96	115	230	1577		2,63
5S/100	111	89	140	230	566		3,22
6S/100	105	96	140	230	1493		3,24
7S/100	123	88	172	230	432		4,17
8S/100	106	94	172	230	1347		3,96
9S/100	113	88	200	230	704		4,62
10S/100	107	94	200	230	1446		4,62
11S/100	113	87	230	230	770		5,29
12S/100	107	92	230	230	1411		5,26

LADRILLOS SEMI-UNIVERSALES



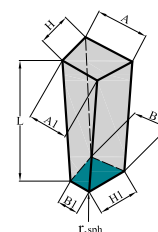
FORMADO	DIMENSIONES [mm]					r	VOLUMEN [dm ³]
	A	B	H	L			
SU430	210	188,7	101,6	100	900		2,03
SU445	210	195,8	101,6	100	1401		2,06
SU530	210	183,4	127	100	876		2,50
SU545	210	192,3	127	100	1380		2,55
SU560	210	196,7	127	100	1878		2,58
SU630	210	178,1	152,4	100	851		2,96
SU645	210	188,7	152,4	100	1350		3,04
SU660	210	194	152,4	100	1848		3,08
SU730	210	173,4	177,8	100	842		3,41
SU745	210	185,2	177,8	100	1328		3,51
SU760	210	191,4	177,8	100	1830		3,57
SU830	210	167,8	203,2	1,00	808		3,84
SU845	210	181,6	203,2	100	1299		3,98
SU860	210	188,7	203,2	100	1800		4,05
SU945	210	178,1	228,6	100	1276		4,44
SU960	210	186,1	228,6	100	1780		4,53

LADRILLOS DE CÚPULA - SERIE R



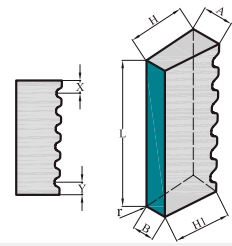
FORMADO	DIMENSIONES [mm]					L	r_sph	VOLUMEN [dm ³]
	A	B	H	H1	H			
R20	82,5	75	132	120	200	2000	1,99	
R30	80	75	128	120	200	3000	1,92	
R32	81	75	130	120	250	3000	2,44	
R42	80	75	128	120	250	4000	2,40	
R43	81	75	129	120	300	4000	2,92	
R52	79	75	126	120	250	5000	2,37	
R53	80	75	127	120	300	5000	2,87	
R62	78,5	75	125	120	250	6000	2,35	
R63	79	75	126	120	300	6000	2,84	
R72	78	75	124,5	120	250	7000	2,34	
R73	78	75	125	120	300	7000	2,81	
R93	77,5	75	124	120	300	9000	2,79	

LADRILLOS DE CÚPULA - SERIE KR



FORMADO	DIMENSIONES [mm]						L	r_sph	VOLUMEN [dm ³]
	A	A1	B	B1	H	H1			
KR20	93	71	85	65	132	120	200	2000	1,98
KR30	89	71,5	83,5	67	128	120	200	3000	1,93
KR32	90,5	72,5	83,5	67	130	120	250	3000	2,45
KR42	87	72	82	68	128	120	250	4000	2,40
KR43	88	73	82	68	129	120	300	4000	2,90
KR52	86	72	82	68	126	120	250	5000	2,37
KR53	87	72	82	68	127	120	300	5000	2,86
KR62	85,5	71	82	68	125	120	250	6000	2,35
KR63	86	71,5	82	68	126	120	300	6000	2,84
KR72	85	71	82	68	124,5	120	250	7000	2,34
KR73	85,5	71	82	68	125	120	300	7000	2,82
KR93	85	70,5	82	68	124	120	300	9000	2,80

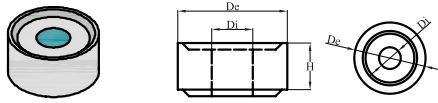
LADRILLOS DE ELECTRODOS



FORMADO	A	B	H	DIMENSIONES [mm]		X	Y	r	VOLUMEN [dm ³]
				H1	L				
D1N	81	29,5	115	95	260	60	60	70	1,31
D2N	74,5	40	115	95	260	60	60	140	1,42
D3N	118,5	45	140	130	320	55	55	90	3,18
D4N	90	53	140	130	320	55	55	210	2,85
D5N	111	64	150	140	375	50	45	210	4,36
D6N	94	63	150	140	375	50	45	310	3,95
D7N	108	67,5	180	170	450	50	50	310	6,42
D8N	92	65,5	180	170	450	50	50	450	5,80
D9N	92	72	180	170	450	50	50	650	6,07

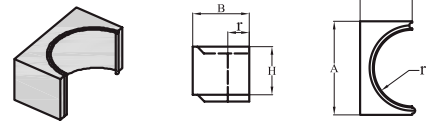


BLOQUES REDONDOS



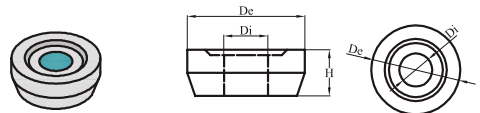
FORMADO	DIMENSIONES [mm]			VOLUMEN [dm ³]
	Di	De	H	
RB3515H150	150	350	150	11,71
RB3516H150	160	350	150	11,35
RB3517H150	170	350	150	10,96
RB3518H150	180	350	150	10,55
RB3515H175	150	350	175	13,67
RB3516H175	160	350	175	13,25
RB3517H175	170	350	175	12,80
RB3518H175	180	350	175	12,32
RB3515H200	150	350	200	15,64
RB3516H200	160	350	200	15,15
RB3517H200	170	350	200	14,64
RB3518H200	180	350	200	14,13
RB4015H150	150	400	150	16,13
RB4016H150	160	400	150	15,77
RB4017H150	170	400	150	15,38
RB4018H150	180	400	150	14,97
RB4019H150	190	400	150	14,54

SEMI BLOQUES




FORMADO	DIMENSIONES [mm]			VOLUMEN [dm ³]
	A	B	r	
SB4015H150	400	200	75	10,62
SB4016H150	400	200	80	10,44
SB4018H150	400	200	90	10,04
SB4020H150	400	200	100	9,60
SB4014H200	400	200	70	14,40
SB4016H200	400	200	80	13,93
SB4018H200	400	200	90	13,40
SB4030H200	400	200	150	8,90
SB5540H150	550	275	200	13,30
SB5540H200	550	275	200	17,74


LADRILLOS DE EXTREMO



FORMADO	DIMENSIONES [mm]			VOLUMEN [dm ³]
	Di	De	H	
EB150	150	457	180	23,39
EB160	160	457	180	23,00
EB170	170	457	180	22,59
EB180	180	457	180	22,15
EB150S	150	450	180	22,72
EB160S	160	450	180	22,33
EB170S	170	450	180	21,92
EB180S	180	450	180	21,49
EB190S	190	450	180	21,02



 DUFERCO SA
Via Bagutti 9, 6900 Lugano | Switzerland

 +41 91 822 56 00

 info.refractories@dith.com

 www.dithrefractories.com

Edición 06/2024