

# GAMMA ACCIAI PER UTENSILI

ACCIAI PER LAVORAZIONE A CALDO	ACCIAI PER LAVORAZIONE A FREDDO	ACCIAI PER STAMPI MATERIE PLASTICHE	CICLO DI FUSIONE E AFFINAZIONE
1.2343; 1.2343 EFS; 1.2344; 1.2344 EFS; 1.2367; 1.2367 EFS; 1.2365; 1.2714	1.2080; 1.2379; 1.2363; 1.2436; 1.2510; 1.2542; 1.2842	1.2311; 1.2312; 1.2738; 1.2083; 1.2085; 1.2316	<ul style="list-style-type: none"> <li>• EAF + LF + VD</li> <li>• ESR</li> </ul>

## PRODOTTI E DIMENSIONI

BARRE TONDE	BARRE QUADRE	BARRE PIATTE	LUNGHEZZE
15 - 600 mm	<b>LAMINATO:</b> 8x8-150x150 mm <b>FORGIATO:</b> 30x30-500x500 mm	<b>LAMINATO:</b> 5-80 x 10-150 mm <b>FORGIATO:</b> 30-350 x 40- 800 mm	1 - 6 metri

\* 1.1730 (C45N); 1.1820 (C55N); 1.2311; 1.2312; 1.2738; 1.2714

\*\* 1.2083; 1.2085; 1.2316; 1.2344

## PRODOTTI E DIMENSIONI

BARRE TONDE	BARRE QUADRE	BARRE PIATTE	CICLI DI TRATTAMENTO
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tornite</li> <li>• Pelate</li> <li>• Rettificate</li> <li>• Trafilate</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Grezze</li> <li>• Molate</li> <li>• Fresate</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Grezze</li> <li>• Molate</li> <li>• Sabbiate</li> <li>• Frezate</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ricottura</li> <li>• Ricottura Granulare</li> <li>• Bonifica</li> </ul>

## TRATTAMENTI TERMICI

## REQUISITI DI BASE

QUANTITATIVO MINIMO	TEMPI DI PRODUZIONE	TERMINI DI CONSEGNA	TERMINI DI PAGAMENTO
<b>PER QUALITA:</b> 20 - 60 Mt <b>PER DIMENSIONE:</b> 1-5 Mt - barre 3-24 Mt - piatte	<b>EAF+LF+VD:</b> 60 giorni <b>ESR:</b> 75 - 90 giorni	<b>Secondo Incoterms 2010</b>	<b>Da concordare</b>